



GLUING
SOLUTIONS

rodillo de
laminación
350/600/1050

Rodillo de laminación para aplicación de adhesivos hot-melt termoplásticos y adhesivos tipo PUR/POR
Control de temperatura independiente para cada elemento

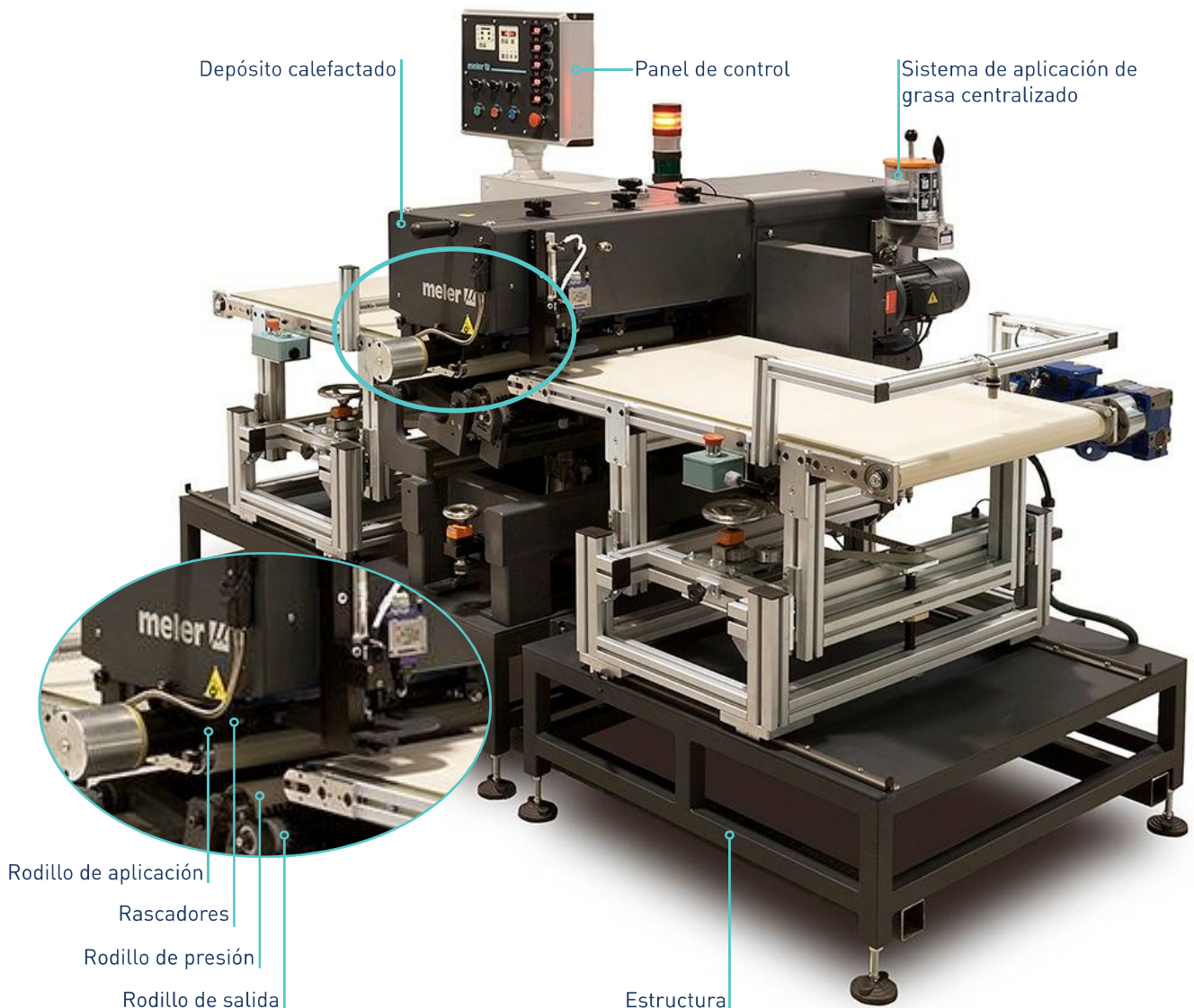
'Meler' ha creado la serie Rodillo de Laminación para adhesivos termoplásticos hot melt y adhesivos PUR/POR. Gracias a sus tres anchos de laminación 350/600/1050mm se adapta perfectamente a cualquier aplicación.

Estos equipos se caracterizan por:

- El rodillo de aplicación es de acero templado con recubrimiento de carbono (carbon roller finishing), adecuado para tejidos y materiales non-woven.
- Los rascadores de acero templado están recubiertos de PTFE, ajustables individualmente en posición y temperatura.
- Los rascadores y el rodillo de presión son de accionamiento neumático y de ajuste mediante escala decimal.
- La distancia entre el rodillo de aplicación y el rodillo de presión se ajusta manualmente mediante un volante cuentavueltas (0 - 50 mm).
- El depósito está recubierto interiormente con PFTE e incorpora una tapa estanca que conserva el adhesivo en las condiciones óptimas de trabajo.
- La alimentación externa de adhesivo está controlada por un detector de nivel bajo situado en la tapa del depósito.
- La dirección de trabajo es de izquierda a derecha.

VENTAJAS

- Diseño robusto en estructura de acero con ausencia de vibraciones.
- El rodillo de aplicación está protegido a través de una bandeja con aire seco durante las paradas de pequeña duración.
- El rodillo de aplicación y los rascadores tienen un control de temperatura individual.
- Los rascadores están recubiertos con PTFE para facilitar su limpieza.
- El rodillo de salida facilita la extracción del producto.
- Se incluye una bandeja de limpieza .



PANEL DE CONTROL

- El sencillo manejo del panel de control facilita el trabajo del día a día del operario.
- Incorpora en la tarjeta de control programas diarios y semanales para el calentamiento automático.
- Control de velocidad independiente para cada rodillo de 0 a 10 m/min. Display de velocidad digital.
- Control de temperatura independiente para cada elemento: rodillo de aplicación, rascadores y depósito calefactado.
- Diferentes modos de trabajo: producción, ajuste de parámetros, limpieza...

CONJUNTO COMPLETO RODILLO DE LAMINACIÓN

'meler' puede suministrar el conjunto completo formado por:

1. Prefusor
2. Rodillo de laminación
3. Banda de entrada
4. Banda de salida
5. Estructura

Detector de nivel bajo e inyección de aire seco situados en el depósito



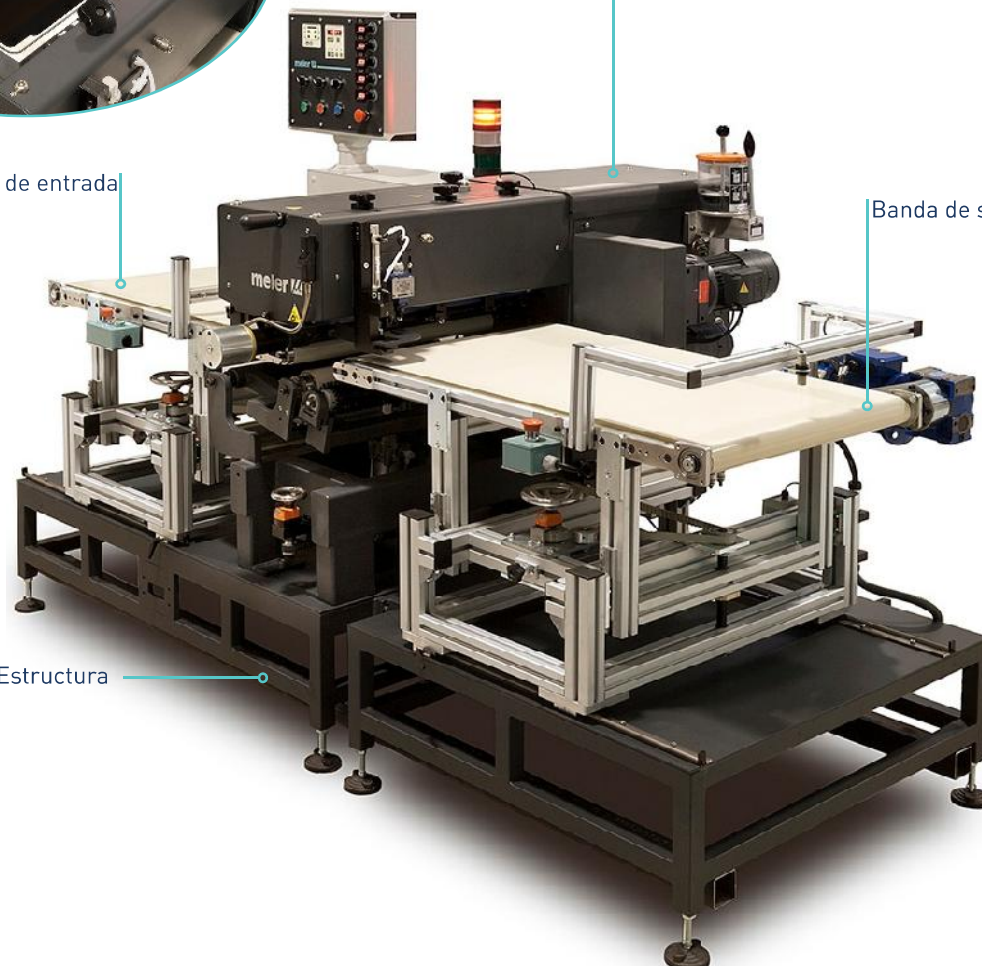
Prefusor

Rodillo de laminación

Banda de entrada

Banda de salida

Estructura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen del depósito	7L (350mm), 12L (600mm), 21L (1050mm)
Gramaje de aplicación (*)	20 a 150 gr/m ²
Ancho de laminación	350mm/ 600mm/ 1050mm
Control de temperatura	Microprocesador, Pt100 (opcional Ni120)
Rango de temperatura	40 a 200°C (100 a 392°F)
Presión neumática de trabajo	6 bar
Requerimientos eléctricos	3N~ 380V 50/60 Hz + PE
Funciones	Detector de nivel bajo
Dimensiones (L x W x H)	(350mm) 1125 x 1250 x 1730 mm (600mm) 2440 x 1435 x 1660 mm (1050mm) 2440 x 1890 x 1660 mm
Peso	500kg (350mm), 700kg (600mm), 1200kg (1050mm)
Opciones	Amplio rango de prefusores, mangueras calefactadas, bandas de entrada y de salida Estructura Detectores de posición

* En condiciones estándar



Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.
Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura
Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler 

CE

