



Cabezal de laminación regulable

Flexibilidad y exactitud en la regulación del ancho de banda

Cabezal de laminación en continuo con regulación del ancho de banda manual. Consta de dos láminas independientes, que parten del centro hacia los extremos, actuadas mediante manetas situadas en el mismo lado (lado operario).

El desplazamiento de cada lámina se visualiza en mm mediante contadores de 4 dígitos. Válvula hidráulica adosada al cabezal, calefactada independientemente, de activación neumática.

Como elemento opcional, se suministra un sistema abatible de acercamiento – alejamiento de la banda, de accionamiento neumático, que permite retirar el sustrato del labio laminador cuando la máquina se para.

Por sus características de diseño, permite flexibilidad en la forma de operar, pudiendo trabajar a centro de máquina o a borde de papel, laminar sobre sustrato horizontal o vertical, independientemente del sentido de avance del sustrato respecto al labio laminador.

- Versión estándar: 20 a 350 mm
- Versión configurable: Según fórmulas adjuntas. Ancho máximo 630 mm
- Versión especial: Para ancho máximo superior a 630 mm consultar

Determinación del margen de regulación en la versión configurable

Bajo pedido, para otros anchos de regulación distintos al estándar, utilizando el mismo cuerpo del cabezal, pueden configurarse distintos márgenes. Conociendo el ancho máximo se determina el ancho mínimo correspondiente y viceversa, conociendo el ancho mínimo se determina el ancho máximo asociado.

Estos valores se determinan mediante las expresiones siguientes:

$$\text{Ancho máx. (mm)} = \frac{680 + \text{Ancho mín. (mm)}}{2} \quad \text{ó} \quad \text{Ancho mín. (mm)} = 2 \times \text{Ancho máx. (mm)} - 680$$

Versión especial

Bajo pedido, para anchos de regulación superiores al límite máximo de 630 mm, se deberá consultar con fábrica, aportando el ancho mínimo y el ancho máximo, además de las características propias de la instalación (tipo de máquina, espacios disponibles, adhesivo, equipo fusor utilizado, etc).

GAMA DE PRODUCTOS

103700010	Cabezal laminación regulable 20/350 (RTD-Pt100)
R0004125	Cabezal laminación regulable 20/350 ND (RTD-Ni120)

ACCESORIOS

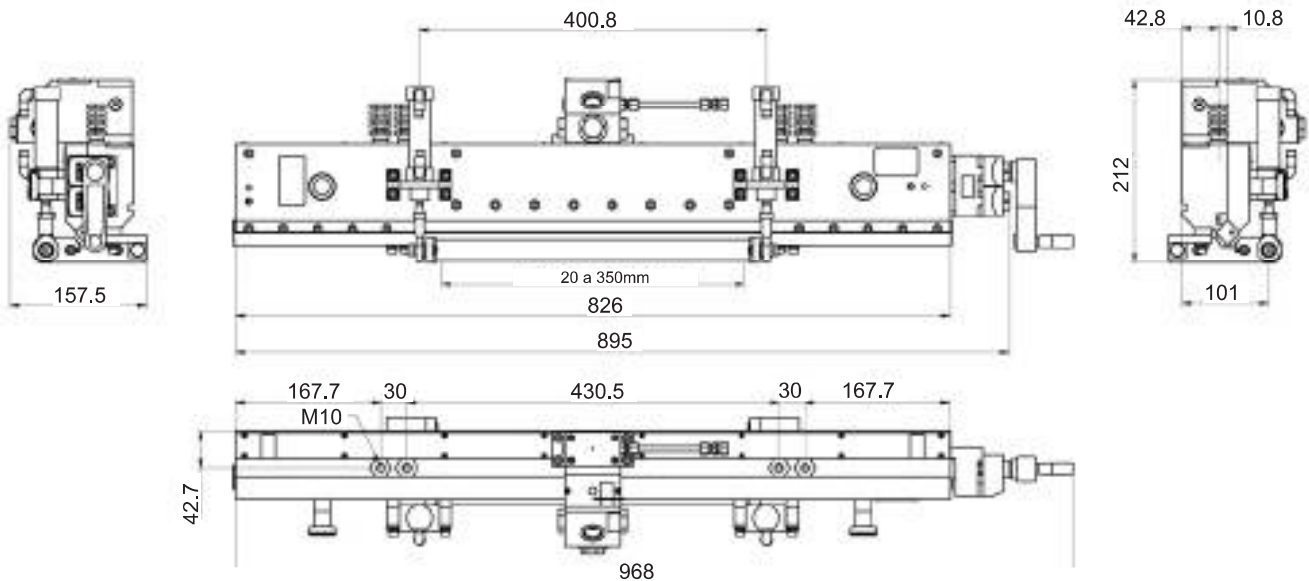
111200060	Rodillos tensores de cabezal regulable
115000630	Amplificador eléctrico pistola/cabezal hasta 3200 W (RTD-Pt100)
115000640	Amplificador eléctrico pistola/cabezal hasta 3200 W ND (RTD-Ni120)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Versión estándar.....	regulable de 20 a 350mm
Tensión de alimentación.....	230 Vac / 50 Hz
Potencia.....	3000 W [*]
Grosor de la lámina.....	0.4 mm
Variación del ancho de laminación.....	del centro hacia los extremos
Precisión en desplazamiento.....	± 0,1 mm
Actuación de cada lámina.....	independiente, ambas desde lado operario
Rango de temperaturas.....	hasta 200°C (opcional 230°C)
Sonda de temperatura.....	RTD
Presión del aire.....	6 bar max.
Presión hidráulica.....	100 bar máx.
Caudal válvula hidráulica.....	100 kg/h (según adhesivo y presión máxima del equipo fusor)
Viscosidades.....	1.500-70.000 mPa.s
Filtraje.....	100 mesh (estándar), incorporado
Tipos de adhesivo.....	base EVA, PUR, PO, etc.
Tipos de sustrato.....	banda flexible (PVC, papel, aluminio, chapa de madera, etc)
Equipos fusores.....	se aconseja su uso con equipos de bomba de engranajes
Dimensiones.....	ver apartado correspondiente
Peso.....	45 kg

[*] Dada la potencia eléctrica de estos elementos, no siempre es posible su conexión a los equipos fusores que los alimentan. En estos casos es necesaria la utilización de amplificadores de potencia según referencias indicadas en el apartado anterior.

DIMENSIONES



Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.
Av. Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura
Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler 

CE

